

Pressemitteilung

Datum: 16.9.2013



Warenlager und Schneidetechnik mit EtherCAT

EtherCAT schneidet Stoffe

Die Fa. Setec GmbH ist ein Familienunternehmen in zweiter Generation auf der schwäbischen Alb. Der Schwerpunkt des Produktportfolios liegt bei Sondermaschinen zum Handling von biegeschlaffen Materialien. Neben den klassischen Textilstoffen und Tüchern tritt die automatisierte Verarbeitung von technischen Textilien immer mehr in den Vordergrund. Von schussicheren Westen über Biogasmembranen zu Kohle- und Glasfasern schneidet und legt die Fa. Setec die entsprechenden Materialien. Mit dem zuverlässigen EtherCAT Master der Fa. Sybera GmbH entwickelt Setec die Steuersysteme für Bedienung und Servo-Antriebe.

Warenlager

Als Beispiel hierfür ist das vollautomatische Warenwirtschaftssystem für das Warenlager. In mehreren Metern Höhe stapeln wir Ihre Rollenware platzoptimiert. Bis zu 16000 Rollen. Die Software multicon 2.0 mit dem Sybera EtherCAT Master ist für Windows Oberflächen generiert, selbsterklärend und damit sehr anwenderfreundlich. Die EtherCAT Steuerung ermöglicht dabei eine wirtschaftliche und praxisnahe Umsetzung der Automatisierungskonzepte mit kurzen Lieferzeiten.

Die Setec Roboter Systeme dienen in Verbindung mit Trolleys als Bindeglied zwischen Warenlager und Zugschnittsaal. Materialrollen werden automatisch verwaltet, transportiert und gewechselt. Das System ist für Nachrüstungen kompatibel. Das Handling von Materialrollen bis zu 2000 kg wird dabei entschieden erleichtert. Durch die entsprechende Arbeitsvorbereitung können bereits vom Büro aus die, für den nächsten Tag geordneten Arbeitsaufträge zum Roboter online transferiert werden. Dort werden diese dementsprechend verarbeitet. Ein Rollenwechsel bei Cash Systemen wird in weniger als 10 Sekunden bewerkstelligt.

Cutter

Ein weiteres Beispiel für den Einsatz des Sybera EtherCAT Master sind die Setec Zuschneideautomaten mit innovativer Linearmotorentechnologie, die höhere Geschwindigkeiten und Beschleunigungen mit weniger Verschleiß bieten und über eine elektronische Welle verbunden - ähnlich einer Magnetschwebbahn - ganz ohne Riemen oder Zahnrad/Zahnstange. Somit sind mehr zu verarbeitende Teile pro Zeiteinheit möglich. Mit dem innovativen Multifunktionswerkzeugkopf mit Bohrer, Ziehmesser und Laserpointer können auch komplexe Zuschnitte optimal umgesetzt werden. Mit der Setec Fernsteuerung können im Teach-Betrieb Referenzpunkte gesetzt werden oder die Brücke verfahren werden.

Pressemitteilung

Datum: 16.9.2013



SYBERA GmbH
Ansprechpartner Jürgen Rall
Hohenzollernstr.2
71088 Holzgerlingen
Tel: 07031-744-608 (Fax: -609)
EMail: info@sybera.de
Web: www.sybera.de

Firmenprofil

Aufgabe von SYBERA ist die Entwicklung von Echtzeit-Software für Windows, Netzwerk-Lösungen und Feldbus-Kommunikation. SYBERA entwickelt Echtzeit-Software-Produkte basierend auf der X-Realtime Technologie für die industrielle Steuerungstechnik. Das Trainingscenter von SYBERA bietet Entwickler-Seminare zu den Themen Systemsoftware (Kernel-Gerätetreiber, Device Driver und Integration), Echtzeitsteuerung und Feldbus-Kommunikation für die Betriebssysteme Windows (Windows 8, 7, VISTA, XP, WES7, WEC). SYBERA verfügt über moderne Schulungsräume und bietet sowohl interne als auch externe Schulungen an.