

20. September 2012

DriveSets: Auswahl der Lineareinheiten mit Steuerung wird noch einfacher

Seit mehr als zehn Jahren bietet die Systemec GmbH aus Münster mit ihren einbaufertigen Positioniersystemen DriveSets einfache Bewegungslösungen für höchste Ansprüche. Mit dem DriveSets-Auswahl-Assistenten haben schon unzählige industrielle Anwenderinnen und Anwender ihre bis zu dreiachsigen Lineareinheiten oder ihren Drehtisch samt Steuerung und Software einfach ausgewählt. Zur Motek 2012 präsentiert die Systemec GmbH einige Neuerungen rund um ihre Lineareinheiten und Drehtische. Dabei gilt: Gutes wird bewahrt, Neues macht die Bewegungsauswahl noch leichter.

Mit dem "Schnellfinder" wird die "DriveSets-Heimat" www.drivesets.de noch effizienter nutzbar. In das auf jeder Seite sichtbare Eingabeformular werden nur wenigen Parameter eingegeben, schon erscheint eine Liste der in Frage kommenden Lineareinheiten mit den wichtigsten Basisinformationen. Erhalten bleibt natürlich der bewährte Auswahl-Assistent. In übersichtlichen Diagrammen ist die passende Lineareinheit oder der richtige Drehtisch schnell gefunden. Weitere Informationen und Konfigurationsoptionen enthält das dann erscheinende Online-Datenblatt. Unter anderem gibt es Auskunft über die zahlreichen Schnittstellen und die variablen Programmiermöglichkeiten der DriveSets-Steuerung. Der Schnellfinder wird demnächst auch in die Unternehmenshomepage integriert. Erstmals wird dann die einfache Bewegungsauswahl unter der Adresse drivesets.systemec.de möglich.

Einfach die bessere Auswahl

Das Prinzip "Auswahl statt aufwändiger eigener Projektierung" hat viele Vorteile: Systemec-Kunden sparen Engineering- und Konstruktionsaufwand. DriveSets sind systematisch konstruiert und so ohne Mehraufwand für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar - egal ob für hochgenaue Mess- oder Kennzeichnungsanwendungen, für schnelle Handlingsaufgaben oder für kraftvolle Montage-Applikationen. Die DriveSets-Auswahl geht schnell, ist leicht verständlich, führt zu optimalen Ergebnissen und spart Geld und Zeit. Eine Zustellachse mit einer Wiederholgenauigkeit von 25 Mikrometer ist genauso schnell ausgewählt wie ein Dreiachs-Portal für die rasante Positionierung von Lasten bis 40 Kilogramm.

Für jede Auswahl müssen die Nutzer nur wenige Parameter parat haben: Die Maße des Arbeitsraums, die Geschwindigkeit und Genauigkeit sowie die benötigte Tragfähigkeit reichen aus, um das Datenblatt des passenden DriveSets online aufzurufen. Nach einer Online-Anfrage kommt innerhalb von 24 Stunden ein verbindliches Angebot. Geliefert werden die Lineareinheiten und Drehtische mit Steuerung und Software komplett montiert und in Betrieb genommen. Nur noch die konkrete Anwendungsprogrammierung muss mit Hilfe der beiliegenden Tools vorgenommen werden.

Bei der Einrichtung des Systems und die Bewegungsprogrammierung helfen leicht verständliche Dokumentationen und Tutorials, die Systec einfach mitliefert. Durch die Schnittstellen-Vielfalt der DriveSets kann jeder Anwender das System so einrichten, wie er es am liebsten mag. Mit CANopen oder Profibus gliedern sich Systecs Bewegungssysteme leicht in übergeordnete Systemumgebungen ein. Die zahlreichen Ein- und Ausgänge der DriveSets-Steuerung gestatten es aber auch, weitere Systemkomponenten über das DriveSet mitzusteuern.

Schnittstellen-Vielfalt wird groß geschrieben

Zum Software-Paket gehören eine Windows-DLL und virtuelle Instrumente (VI) für LabVIEW. Mit der Windows-DLL gewinnen Systec-Kunden die Freiheit, Ihre Lineareinheit oder ihren Drehtisch am PC in Sprachen wie C## oder VBA zu programmieren. Besonders bei Mess- und Prüfanwendungen greifen Ingenieurinnen und Ingenieure gern auf die grafische Programmierumgebung LabVIEW zurück. Systec liefert mit dem DriveSet eigene Funktionsbibliotheken für LabVIEW mit, so dass sich die DriveSets-Bewegung grafisch einrichten lässt.

Proprietär wird die DriveSets-Steuerung mit MotionBasic programmiert, das Standards der Bewegungs- und der Antriebssteuerung in eine Programmieroberfläche integriert. Übersichtlich programmieren lassen sich die einbaufertigen Positioniersysteme mit der Entwicklungsumgebung MotionBasic-IDE. Systemanalyse-Aufgaben erledigen DriveSets-Kunden mit der Diagnose-Software Xemo!GO.

DriveSets-Steckbrief

- Lineareinheiten für bis zu dreiachsige Anwendungen
- Achslängen bis 1500 Millimeter
- Wiederholgenauigkeit bis 0,025 Millimeter
- Geschwindigkeiten bis 5 Meter pro Sekunde
- Geeignet für Lasten bis 40 Kilogramm
- Separates System für Drehtisch-DriveSets
- Leistungsfähige, sofort einsatzbereite Steuerung
- Software-Paket mit MotionBasic IDE, Xemo!GO, Windows-DLL und LabVIEW-VI

Die Systec GmbH

Der Name Systec GmbH steht für automatisierte Bewegung. Mit den einbaufertigen Lineareinheiten und Drehmodulen inklusive Steuerung DriveSets, der PositionierSteuerungsserie Xemo und den innovativen Sonderanwendungen verfolgt das Unternehmen konsequent die Entwicklung von mechatronischen Systemen der Spitzenklasse. Alle Teilbereiche der Mechatronik, der Maschinenbau, die Elektrotechnik und die Informatik, werden durch Spezialisten im Haus selbst erledigt. Systec ist ein Traditionsunternehmen mit Sitz in Münster-Roxel. Die Anfänge der Unternehmensgeschichte reichen bis ins Jahr 1980 zurück.

Links

Den DriveSets-Schnellfinder finden Sie auf jeder Seite von

www.drivesets.de

Informationen zur Messe-Beteiligung der Systec GmbH an der Motek 2012 in Stuttgart finden Sie hier:

www.systec.de/motek-2012

Bilder

- ***DriveSets_Auswahl_und_Beratung.jpg***

Mit übersichtlichen Diagrammen ermöglicht es der DriveSets-Auswahlassistant allen Nutzerinnen und Nutzern, schnell die passende Bewegung für ihre Anwendung zu finden. Beratung wird darüber hinaus bei Systec groß geschrieben.

- ***DriveSets_einfach_einzurichten.jpg***

Lineareinheiten und Drehtische aus dem DriveSets-Programm werden mit einer passenden Steuerung und einem umfangreichen Softwarepaket ausgeliefert. Die Steuerungsprogrammierung ist dank der umfassenden Dokumentation schnell erledigt.

Für Rückfragen steht Ihnen bei Systec zur Verfügung:

Ulrich Klose

Marketing

Fon: +49 2534 8001-165

Fax: +49 2534 8001-77

E-Mail: u.klose@systec.de